

ДП "Хмельницькстандартметрологія"
Система управління якістю

Примірник № _____
Здано до архіву _____ 20 ____

ЗАТВЕРДЖУЮ
Генеральний директор, керівник
органу з сертифікації продукції
ДП «Хмельницькстандартметрологія»

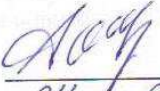
" 25 " 02 2014 р.




Порядок
сертифікації продукції,
на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин
ПС.СУЯ 01:2014
Редакція 2

Розробник

Провідний фахівець по сертифікації


" 24 " 02 2014 р. А.П. Горчиця

Перелік абонентів (тільки для контрольного примірника)

Примірник №	Для використання		
	Назва підрозділу	ПІБ	Підпис/дата
1 контрольний	Відділ ПВ СУЯ ХП	Вербовий В. П.	
2	Відділ ПВ ПГНГ	Лобанов А. В.	
3			
4			

м. Хмельницький 2014

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 2	Сторінок 49

Зміст

1	Галузь застосування
2	Нормативні посилання
3	Визначення
4	Загальні положення
5	Правила та порядок проведення сертифікації продукції
5.1	Подання та розгляд заявки
5.2	Розгляд та прийняття рішення за заявкою на проведення сертифікації, або оцінки відповідності продукції
5.3	Визначення схеми (моделі) сертифікації, або оцінки відповідності продукції
5.4	Сертифікація продукції, що випускається серійно
5.5	Обстеження виробництва
5.6	Оцінка сертифікованої системи управління якістю
5.7	Відбір зразків для випробувань
5.8	Ідентифікація продукції
5.9	Випробування продукції
5.10	Аналіз одержаних результатів та прийняття рішення про можливість видачі сертифіката відповідності
5.11	Занесення сертифікованої продукції до Реєстру ОС
5.12	Видача сертифіката відповідності та укладання ліцензійної угоди
6	Умови і процедури підтримування, призупинювання чи скасовування сертифікації, розширювання її сфери
6.1	Умови і процедури підтримування
6.2	Процедури призупинювання чи скасовування сертифікації
6.3	Процедури розширювання/скорочення сфери сертифікації
7	Інформація про результати сертифікації
8	Конфіденційність
9	Розгляд спірних питань
10	Розрахунки між ОС та заявником
	Додатки:
1	Форма заявки на проведення сертифікації продукції
2	Форма заявки на проведення робіт з оцінки відповідності
3	Форма протоколу аналізування заявки
4	Форма рішення про склад комісії
5	Форма рішення за заявкою на проведення сертифікації продукції
6	Форма рішення за заявкою на проведення робіт з оцінки відповідності продукції
7	Схеми сертифікації продукції
8	Форма висновку за результатами аналізу документації виробника
9	Форма опитувальної анкети
10	Форма висновку попередньої оцінки виробництва
11	Форма програми обстеження виробництва
12	Форма протоколу №1 вступної наради
13	Форма протоколу №2 заключної наради
14	Форма акта обстеження виробництва
15	Форма обґрунтування вибору представника типу
16	Форма акта відбирання зразків
17	Форма акта ідентифікації (продукція вітчизняного виробництва)
18	Форма акта ідентифікації (продукція імпортного виробництва)
19	Форма рішення про можливість видачі сертифікату
20	Форма висновку за результатами робіт з оцінки відповідності
21	Форма сертифіката перевірки типу/відповідності
22	Форма ліцензійної угоди
23	Форма ліцензії на використання сертифіката чи знака відповідності
24	Форма рішення про скасування/призупинення сертифіката
25	Форма рішення на проведення повторного оцінювання
26	Форма акта повторного оцінювання
27	Форма експертного висновку за результатами перевірки комплексу документів

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 3	Сторінок 49

1 ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

1.1 Цей Порядок проведення сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин (далі - Порядок) встановлює загальні вимоги, правила та процедури щодо порядку проведення сертифікації та оцінки відповідності вищевказаної продукції нової та бувшої у користуванні (далі – продукція) акредитованим органом з оцінки відповідності продукції та послуг Державного підприємства „Хмельницький науково-виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації” (далі - Орган з сертифікації, Орган з оцінки відповідності, ДП “Хмельницькстандартметрологія” чи ООВ) в його системі сертифікації.

1.2 Вимоги цього документу є обов'язковими для персоналу органу з оцінки відповідності продукції, випробувальних лабораторій (далі – ВЛ), акредитованих в Національному агенстві з акредитації України (далі – НААУ), підприємств, організацій, суб'єктів підприємницької діяльності та громадян, в тому числі іноземних, незалежно від форм власності, які виробляють або постачають продукцію (далі — заявник).

1.3 Документ враховує положення Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ від 30.01.2013 №62, Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання» затверджений постановою КМУ від 29.10.2009р. №1149 (в редакції постанови КМУ від 29.08.2012р. №810), Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання» затверджений постановою КМУ від 29.07.2009р. №785 (в редакції постанови КМУ від 20.06.2012р. №631), порядків сертифікації конкретних видів продукції розроблені ОС.

1.4 Перелік продукції та назви технічних регламентів з підтвердження відповідності, нормативних документів, де встановленні показники продукції, на відповідність яким проводиться оцінювання, наведені в розділі 1 "Сфери акредитації ООВ"

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

2.1 Порядок розроблений з урахуванням вимог нормативних документів:

ДСТУ EN 45011-2001 Загальні вимоги до органів сертифікації продукції.

ДСТУ ISO/IEC 17000:2007 Оцінювання відповідності. Словник термінів і загальні принципи (ISO/IEC 17000:2004).

ДСТУ ISO 9001:2009 Системи управління якістю. Вимоги.

ДСТУ ISO/IEC Guide 53:2008 Порядок використання системи управління якістю організації у сертифікації продукції.

ДСТУ ISO/IEC Guide 67:2008 Засади сертифікації продукції.

ДСТУ ISO 19011:2003 Настанови щодо здійснення аудитів систем управління якістю і (або) екологічного управління (ISO 19011:2002).

3 ВИЗНАЧЕННЯ

3.1 Використані в Порядку поняття, терміни та їх визначення відповідають: ДСТУ ISO/IEC 17000:2007 Оцінювання відповідності. Словник термінів і загальні принципи (ISO/IEC 17000:2004) та Технічного регламенту безпеки машин (затверджено постановою Кабінету Міністрів України №62 від 30.01.2013).

4 ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

4.1 Роботи з сертифікації продукції проводить ООВ ДП "Хмельницькстандартметрологія", який акредитований НААУ на виконання робіт з сертифікації.

4.2 Об'єктами сертифікації є продукція, що вироблена в Україні та за її межами.

4.3 Сертифікація та оцінка відповідності продукції проводиться на відповідність продукції вимогам чинних законодавчих актів України та обов'язковим вимогам нормативних документів.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 4	Сторінок 49

4.4 Порядок проведення сертифікації продукції передбачає:

- подання заявок на проведення сертифікації, або проведення оцінки відповідності продукції;
- розгляд та прийняття рішення за заявкою із зазначенням схеми сертифікації, або оцінки відповідності;
- обстеження виробництва;
- оцінку сертифікованої системи управління якістю;
- відбір, ідентифікацію зразків продукції, їх перевірку та випробування;
- аналіз одержаних результатів випробувань і прийняття рішення про можливість видачі сертифіката перевірки типу/відповідності (далі сертифікат);
- занесення сертифікованої продукції до Реєстру ООВ, видачу сертифіката відповідності та укладання угоди про відповідність;
- технічний нагляд за сертифікованою продукцією під час її виробництва;
- інформацію про результати робіт із сертифікації продукції.

4.5 Роботи з сертифікації продукції іноземних виробництв проводяться згідно з цим Порядком.

4.6 Орган сертифікації призначає кваліфікований персонал для виконання завдань з оцінювання кожної конкретної продукції. При цьому не треба призначати спеціалістів, що взаємодіють з організацією, яка займається розроблянням, постачанням, монтажем або технічним обслуговуванням такої самої продукції, тому що це може спричинити сумніви в неупередженості сертифікації.

Орган по сертифікації забезпечує прийняття персоналом ОС рішення щодо заявленої на сертифікацію продукції особами, які не брали участі в оцінюванні

5 ПРАВИЛА ТА ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ РОБІТ З СЕРТИФІКАЦІЇ

5.1 Подання та розгляд заявки

5.1.1 Для проведення сертифікації продукції заявник подає до ООВ заявку, форми Ф.СУЯ 09-А, Ф.СУЯ 09-Б, якої наведені у додатках 1, або 2 Порядку, яка реєструється в журналі обліку заявок.

При цьому заявник повинен надати ООВ письмове повідомлення того, що він не заявляв цю продукцію на сертифікацію іншим ООВ.

Заявником на сертифікацію одиничних виробів або партії продукції може бути будь-яка юридична чи фізична особа. Заявником на сертифікацію продукції, що випускається серійно, може бути тільки виробник продукції як юридична особа, що діє від свого імені або через посередників. В останньому разі посередник повинен одночасно із заявкою надати документи про те, що він уповноважений діяти від імені виробника і що виробник бере на себе ті ж самі обов'язки, що й заявник.

5.1.2 Роботи з сертифікації продукції проводяться за порядками, що враховують вимоги технічних регламентів:

- Технічного регламенту безпеки машин;
- Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання;
- Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання;
- Порядку проведення робіт з оцінювання відповідності продукції вимогам технічного регламенту з електромагнітної сумісності;
- Порядку проведення робіт з оцінювання відповідності продукції вимогам технічного регламенту низьковольтного обладнання;
- Порядку проведення робіт з оцінювання відповідності продукції вимогам технічного регламенту безпеки машин;
- П.СУЯ 30:2014 «Процедура. Порядок оцінювання відповідності продукції згідно модулів оцінки відповідності»;
- П.СУЯ 09:2014 «Процедура. Сертифікація продукції».

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 5	Сторінок 49

5.1.3 Якщо заявник не в змозі заповнити реквізити «Назва та позначення нормативного документа виготовлювача», «Позначення та назва нормативних документів», «Назва акредитованих в НААУ випробувальних лабораторій та їх адреси...», ці реквізити заповнює ООВ, до якого подано заявку.

5.1.4 Якщо на сертифікацію заявляється імпортна продукція, не позначена як така, що відповідає вимогам чинних в Україні нормативних документів, але має іноземний сертифікат чи протокол випробувань, реквізит «Позначення та назва нормативного документа виготовлювача» заявником не заповнюється. ООВ зазначає у цьому реквізиті вихідні дані (номер документа, дату видачі, ким виданий) іноземного сертифіката чи протоколу випробувань.

5.1.5 Якщо на сертифікацію заявляється імпортна продукція, не позначена як така, що відповідає чинним в Україні нормативним документам, і яка не має іноземного сертифіката або протоколу випробувань, але за показниками може бути співвіднесена з вимогами чинних в Україні нормативних документів, реквізит «Позначення та назва нормативного документа виготовлювача» заявником не заповнюється. ООВ заповнює цей реквізит після визначення чинних в Україні нормативних документів, необхідних для сертифікації імпортової продукції, і співвіднесення показників або характеристик цієї продукції з вимогами таких документів.

5.1.6 Разом з заявкою надаються заявником такі документи:

- завірена заявником копія технічних умов або іншого нормативного документа на заявлену продукцію (за наявності);
- нормативні документи відповідно до вимог яких повинна проводитись сертифікація продукції (за наявності);
- комплект експлуатаційної документації (за наявності);
- копії сертифікатів, протоколів сертифікаційних випробувань продукції (за наявності);
- документи, що підтверджують походження продукції, матеріалів і комплектуючих (договір, контракт та інші).
- інші документи, що враховуються при визначенні схеми сертифікації, або оцінки відповідності.

5.1.7 Перед тим, як розпочати роботи з оцінювання, орган сертифікації аналізує заявку на сертифікацію та оформляє відповідний протокол, форма Ф.СУЯ 09-В якого наведена у додатку 3 Порядку, щодо готовності підприємства до сертифікації продукції. Протокол оформлюється з метою, щоб забезпечити, що:

- вимоги до провадження сертифікації чітко визначені, документально оформлені і зрозумілі;
- будь-які розбіжності у розумінні між органом сертифікації і заявником усунуто;
- орган сертифікації здатен надати послуги з сертифікації стосовно заявленої галузі сертифікації, і якщо доречно, місцезнаходження об'єктів заявника, а також будь-яких інших спеціальних вимог, зокрема, мови, що нею користується заявник.

5.1.8 Аналізування заявки та оформлення протоколу, щодо готовності підприємства до робіт по сертифікації, проводять працівники ООВ, які не беруть участь в роботах з оцінювання.

5.2 Розгляд та прийняття рішення за заявкою на проведення сертифікації, або оцінки відповідності продукції

5.2.1 Заявку розглядає ООВ, який:

- реєструє заявку в журналі обліку і заводить окрему справу про сертифікацію продукції заявника (в тому числі іноземного), в якій надалі зберігаються все листування і внутрішні документи ООВ стосовно будь-якої продукції цього заявника;
- проводить експертизу заявки щодо правильності заповнення реквізитів, наявності документів, передбачених пунктами 5.1.3-5.1.6 цих Правил, та наявності реєстраційного но-

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 6	Сторінок 49

мера технічних умов, якщо продукція виготовляється вітчизняним виробником за технічними умовами;

- визначає схему (модель) сертифікації, або оцінки відповідності продукції за поданою заявкою, необхідність попереднього обстеження виробництва або сертифікації системи якості;

- визначає акредитовані у НААУ випробувальні лабораторії (центри), які мають провести випробування продукції за заявкою, кількість зразків для випробувань, правила їх відбору, організацію, що здійснюватиме технічний нагляд за сертифікованою продукцією (у разі необхідності), а також узгоджує терміни проведення окремих видів робіт із сертифікації та їхню вартість;

- визначає перелік необхідних додаткових документів, які повинен подати заявник для проведення сертифікації за заявкою;

- формує склад комісії. Форма Ф.СУЯ 09-Г рішення про склад комісії наведена у додатку 4 Порядку;

- готує за прийнятою формою проект фінансового договору із заявником;

- готує рішення за заявкою на проведення сертифікації продукції. Форми: Ф.СУЯ 09-Д, Ф.СУЯ 09-Е рішення наведено у додатку 5, чи 6 Порядку і надсилає його заявнику не пізніше 10 діб від дня реєстрації заявки;

- погоджує з замовником залучення субпідрядників до виконання робіт з сертифікації.

5.2.2 Якщо за результатами розгляду заявки та супровідних документів виявляється неможливість проведення сертифікації заявленої продукції, то ООВ у 10-денний термін повідомляє про це заявника для усунення недоліків.

5.3 Визначення схеми (моделі) сертифікації, або оцінки відповідності продукції.

5.3.1 Визначення схеми (моделі) сертифікації, або оцінки відповідності залежить від виду продукції, її кількості, стадії розробки та виготовлення, особливості виробництва, випробувань, постачання і використання конкретної продукції та інших вихідних даних.

5.3.2. При визначенні схеми (моделі) сертифікації, або оцінки відповідності для конкретної продукції ООВ необхідно враховувати і такі вимоги:

- сертифікат на одиничний виріб видається на підставі позитивних результатів сертифікаційних випробувань цього виробу;

- сертифікат на партію продукції видається на підставі позитивних результатів сертифікаційних випробувань зразків продукції, відібраних від партії у порядку та у кількості, що визначені ООВ;

Як одиниця продукції розуміється:

- один штучний виріб;

- партія продукції, що супроводжується одним сертифікатом походження або одним супровідним документом

ООВ має право проводити випробування з метою сертифікації, або оцінки відповідності продукції тільки у випробувальній лабораторії (центрі), що акредитована в НААУ.

Базові схеми (моделі) сертифікації, або оцінки відповідності продукції наведені у додатку 7 Порядку.

5.4 Сертифікація продукції, що випускається серійно.

5.4.1 При застосуванні схеми №3 сертифікації продукції, що випускається серійно, яка побудована на випробуваннях зразків продукції, заявник повинен надати в ОС інформацію та документацію щодо стану виробництва продукції згідно опитувальної анкети, форма Ф.СУЯ 09-Ж якої наведена у додатку 9 Порядку

5.4.2 ОС проводить аналіз документації та інформації щодо стану виробництва продукції і готує висновок про доцільність або недоцільність продовження робіт з сертифікації за цією схемою, форма Ф.СУЯ 09-Є якого наведена у додатку 8 Порядку.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 7	Сторінок 49

5.4.3 Якщо в результаті аналізу наданої заявником документації та інформації про стан виробництва продукції в ОС виникли обґрунтовані сумніви щодо можливості стабільного відтворення показників безпеки при виробництві, то ОС вимагає від заявника надання додаткової документації та інформації або здійснює перевірку виробництва.

5.4.4 При позитивних результатах аналізу документації та інформації щодо стану виробництва продукції ОС проводить відбір та ідентифікацію зразків продукції для сертифікаційних випробувань згідно з даним Порядком.

5.4.5 Вказана схема сертифікації передбачає проведення сертифікаційних випробувань типових зразків продукції, що відбираються з виробництва або в постачальника, та подальший технічний нагляд шляхом проведення контрольних випробувань типових зразків продукції, що відбираються з виробництва або в постачальника. Сертифікат відповідності видається з терміном дії до одного року, що встановлюється ліцензійною угодою

5.5 Обстеження виробництва

5.5.1 Обстеження виробництва конкретної продукції повинно передбачати виявлення факторів, що впливають на параметри продукції, за якими вона сертифікується, та їхню стабільність, у тому числі:

- відповідності технічної і технологічної документації на продукцію та методи її випробувань (контролю) вимогам нормативних документів;
- наявності і якості проведення контролю під час виробництва продукції, в тому числі метрологічного забезпечення;
- стану технологічних і виробничих операцій, що визначають рівень параметрів, за якими сертифікується продукція, і вимог до умов її виготовлення;
- аналіз окремих елементів технологічних процесів з метою перевірки можливості стабільно забезпечувати виготовлення продукції згідно з рівнем вимог і характеристик, на відповідність яким вона буде сертифікована;
- стабільності відповідності продукції, що виготовляється, вимогам нормативних документів за допомогою методів регулювання технологічних процесів і управління;
- розподілу відповідальності керівництва та персоналу за забезпечення якості продукції;
- стану технічного обслуговування обладнання.

5.5.2 Обстеження виробництва складається з таких етапів:

- попередня оцінка;
- перевірка і оцінка виробництва;
- оформлення результатів обстеження виробництва.

5.5.3 Попередня оцінка

5.5.3.1 На етапі попередньої оцінки комісія, що призначена відповідно до пункту 5.2.1 цього порядку, направляє заявнику опитувальну анкету, форма Ф.СУЯ 09-Ж згідно додатку 9 Порядку та перелік матеріалів і документів щодо продукції, які потрібно надати комісії разом із заповненою опитувальною анкетною.

5.5.3.2 Опитувальна анкета з інформацією щодо виробництва продукції, яка сертифікується, подається заявником до органу з сертифікації. Зміст заповненої опитувальної анкети є конфіденційним і вона призначена тільки для використання органом з сертифікації. Після отримання від заявника заповненої опитувальної анкети та матеріалів комісія здійснює їх аналіз.

5.5.3.3 За результатами попередньої оцінки комісія складає висновок за формою Ф.СУЯ 09-З згідно додатку 10 Порядку, у якому наводяться результати аналізу даних опитувальної анкети, аналізу вимог нормативних документів виробника на продукцію, що сертифікується, у порівнянні з вимогами нормативних документів, чинних в Україні, аналізу інших вихідних матеріалів і документів та визначається доцільність (недоцільність) проведен-

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 8	Сторінок 49

ня подальших етапів робіт. Висновок підписується головою та членами комісії і затверджується керівником органу з сертифікації.

5.5.3.4 У разі негативного висновку орган з сертифікації повідомляє про це заявника і припиняє роботи за заявкою на час проведення підприємством-заявником коригувальних дій щодо усунення невідповідностей. Роботи за заявкою можуть бути продовжені тільки після надання органу з сертифікації переконливих доказів проведення заявником коригувальних дій.

5.5.3.5 У разі позитивного висновку комісія складає програму обстеження виробництва за формою Ф.СУЯ 09-И згідно додатку 11 Порядку, яка затверджується керівником органу з сертифікації. Програма повинна вміщати об'єкти перевірки, що включають елементи системи якості відповідно до ДСТУ ISO 9001:2009. Вибір цих елементів здійснюється за результатами попередньої оцінки з урахуванням специфіки продукції, що сертифікується, та особливостей її виробництва.

5.5.4 Проведення перевірки і оцінки виробництва

5.5.4.1 Проведення перевірки на підприємстві включає: вступну нараду, обстеження виробництва відповідно до затвердженої програми, заключну нараду.

5.5.4.2 Вступна нарада проводиться на початку роботи комісії на підприємстві. У нараді беруть участь члени комісії, керівництво та персонал підприємства. Під час вступної наради:

- рекомендують членів комісії керівництву підприємства;
- розглядають мету та завдання перевірки, програму обстеження виробництва;
- встановлюють форми спілкування членів комісії з керівництвом та працівниками підприємства;
- вирішують питання підготовки і надання комісії необхідних документів, матеріалів, довідок та ін.

За результатами вступної наради складається протокол, який підписується головою комісії. Форма Ф.СУЯ 09-І протоколу вступної наради наведено у додатку 12 Порядку.

5.5.4.3 Під час обстеження виробництва збираються фактичні дані про виробництво та елементи системи управління шляхом:

- опитувань персоналу підприємства та аналізу його діяльності;
- аналізу документів, що використовуються на підприємстві;
- аналізу технологічних процесів та оцінки виробництва;
- здійснення спостережень за діяльністю функціональних підрозділів та аналізу цієї діяльності;
- аналізу заходів щодо забезпечення якості на виробництві.

5.5.4.4 Заключна нарада проводиться в останній день перевірки. В нараді приймають участь комісія у повному складі та керівництво підприємства, а також його працівники, які залучались до процесу перевірки.

На заключній нараді голова комісії доводить до відома присутніх:

- зауваження комісії в порядку їх значущості;
- висновок комісії про стан виробництва продукції, що сертифікується;
- рекомендації комісії.

Проведення заключної наради оформляється протоколом, форма Ф.СУЯ 09-І якого наведена у додатку 13 Порядку, який підписують усі члени комісії. Зміст протоколу доводиться до керівника підприємства під розписку.

5.5.5 Оформлення результатів обстеження виробництва

5.5.5.1 Результати перевірки, висновки та рекомендації комісії оформляють у вигляді акту обстеження виробництва згідно форми Ф.СУЯ 09-Й наведеної у додатку 14 Порядку.

5.5.5.2 Акт обстеження складається під керівництвом голови комісії, який несе відповідальність за недостовірність викладених в ньому відомостей. Кожний член комісії надає

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 9	Сторінок 49

голови комісії матеріал до акту щодо об'єктів та елементів, які він перевіряв згідно з програмою обстеження та розподілом обов'язків. Члени комісії несуть відповідальність за недостовірність відомостей, що надаються ними в матеріалах до акту. Також надаються замовнику рекомендацій щодо періодичності та форм проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

5.5.5.2 Акт обстеження повинен бути підготовлений в термін, що не перевищує одного місяця з дня проведення заключної наради.

Акт підписується головою і всіма членами комісії та затверджується керівником органу з сертифікації.

Перший примірник акту обстеження орган з сертифікації передає керівництву заявника (підприємства, що перевіряється). Другий примірник акту залишається в органі з сертифікації на зберігання в справі заявника.

За погодженням з організацією-заявником (підприємством, що перевіряється) акт обстеження може бути направлено будь-якій іншій організації (підприємству). Орган з сертифікації та організації, яким направляються акти, повинні забезпечити належне збереження актів обстеження, що містять відомості конфіденційного характеру.

5.5.6 Термін дії сертифікату відповідності на продукцію, що виданий за схемою, яка передбачає обстеження виробництва, встановлюється ООВ залежно від результатів робіт з сертифікації, але не може перевищувати двох років.

5.6 Оцінка сертифікованої системи управління якістю.

5.6.1 В разі наявності у виробника сертифіката на систему управління якістю (СУЯ), ООВ проводиться оцінка сертифікованої системи управління якістю, акредитованим НААУ органом по сертифікації систем управління якістю на підприємстві-виробнику продукції виключно за бажанням заявника.

5.6.2 Оцінка сертифікованої СУЯ проводиться з метою засвідчення відповідності СУЯ вимогам ДСТУ ISO 9001:2009 і забезпечення упевненості в тому, що виробник здатний постійно випускати продукцію, яка відповідає обов'язковим вимогам нормативних документів; всі технічні, адміністративні та людські чинники, що впливають на якість продукції, знаходяться під контролем; продукція незадовільної якості своєчасно виявляється, а підприємство вживає заходи щодо запобігання виготовлення такої продукції на постійній основі.

5.6.3 За умови наявності у заявника сертифіката на систему управління якістю, що поширюється на виробництво продукції, поданої на сертифікацію, заявник додає до заявки копію цього сертифіката.

5.6.4 Термін дії сертифікату відповідності на продукцію, що виданий за схемою, яка передбачає оцінку системи управління якістю, встановлюється ООВ з урахуванням терміну дії сертифікату на систему управління якістю залежно від результатів робіт з сертифікації, але не може перевищувати п'яти років.

Порядок оцінки сертифікованої системи управління якістю проводиться у відповідності до П.СУЯ 20:2014 «Процедура. Сертифікація систем управління»

5.7 Відбір зразків для випробувань

5.7.1 Відбір зразків продукції для випробувань здійснює ООВ або, за його письмовим дорученням, інша незалежна від виробника організація.

5.7.2 Кількість зразків продукції та правила відбирання зразків для випробувань встановлюється ООВ згідно з вимогами міжнародних, міждержавних, державних стандартів та інших нормативних документів з урахуванням необхідності проведення випробувань в різних акредитованих випробувальних лабораторіях та проводиться з врахуванням вимог І.СУЯ 36:2012 «Інструкція відбору, ідентифікації зразків продукції, пломбування, зберігання та повернення зразків-свідків сертифікованої продукції». При необхідності за рішенням ООВ відбираються зразки-свідки. Випробуванням підлягають типові зразки продукції, що відбираються з виробництва або в постачальника (залежно від схеми сертифікації). Якщо

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 10	Сторінок 49

партія продукції аналогічної конструкції з однаковим принципом дії та до неї застосовуються єдині вимоги безпеки – то ОС може прийняти рішення про проведення випробувань продукції на представниках типу (форма Ф.СУЯ 09-К обґрунтування наведено у додатку 15 Порядку)

5.7.3 Заявник зобов'язаний створити необхідні умови для відбору зразків продукції з метою випробувань.

5.7.4 Відібрані зразки ізолюються від решти продукції і до відправки у випробувальну організацію передаються на відповідальне зберігання посадовій особі заявника.

5.7.5 Під час відбору зразків, встановлюється походження продукції та належність зразків до даної партії. Для випробувань відбираються зразки продукції, прийнятої службою технічного контролю або іншими посадовими особами, на яких покладено приймання продукції, в присутності посадових осіб заявника і оформляється акт відбору зразка, форма Ф.СУЯ 09-Л якого наведена у додатку 16.

Відбір зразків здійснюється із зазначенням наступних обов'язкових відомостей:

- місце і дата відбору зразків;
- позначення і найменування виготовлювача продукції та нормативного документа, згідно з яким виготовлена продукція;
- дата виготовлення;
- заводський номер.

Акт оформлюється у трьох примірниках і підписується представником ООВ (або іншої організації, якій доручено провести відбір) та представником підприємства-виготовлювача (постачальника). Один примірник акту залишається у виготовлювача (постачальника), другий - направляється в акредитовану випробувальну лабораторію (центр), яка вказана в рішенні за заявкою, третій - залишаються в справі ООВ.

Якщо зразки відправляються на випробування в різні випробувальні організації, складаються окремі акти відбору зразків.

5.7.6 Доставку відібраних для випробувань зразків продукції у випробувальну організацію і повернення їх після випробувань заявник здійснює за свій кошт.

До ВЛ відібрані зразки продукції доставляються заявником або представником ООВ.

У випадку, якщо для випробування продукції мають надаватись додаткові матеріали, документація та інше, то все це разом з продукцією передається акредитованій випробувальній лабораторії в кількості, необхідній для виконання всієї програми випробувань.

5.8 Ідентифікація продукції

5.8.1 Ідентифікація продукції проводиться:

- представником ООВ під час відбору зразків для випробувань у «Заявника»;
- представником випробувальної лабораторії (центра), якщо зразки продукції відібрані самим заявником у порядку, зазначеному в п.п.5.7.1- 5.7.6.

5.8.2 Ідентифікація зразків продукції проводиться на відповідність чинним нормативним документам:

- відповідність реєстраційних даних зразка, зазначених в акті відбору, даним, зазначеним на фірмовій табличці і в технічній документації;
- комплектність постачання;
- наявність відповідних написів і позначень;
- відповідність показників призначення.

Ідентифікація повинна проводитися в присутності уповноваженого представника заявника.

5.8.3 За результатами ідентифікації представник ООВ або випробувальної лабораторії (центру) разом з уповноваженим представником заявника складають акт ідентифікації, відповідно за формами Ф.СУЯ 09-М, Ф.СУЯ 09-Н наведеними у додатку 17, чи 18 Порядку.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 11	Сторінок 49

5.8.4 Зразки продукції, що не пройшла ідентифікацію, на випробування з метою сертифікації не приймаються. Один примірник залишається у заявника, другий направляється в ОС для зберігання, третій - у випробувальну лабораторію, яка зазначена в рішенні за заявкою

5.9 Випробування продукції

5.9.1 Випробування зразків продукції проводять акредитована НААУ випробувальна лабораторія на відповідність вимогам ДСТУ ISO/IEC 17025, що визначені ООВ в рішенні за заявкою.

5.9.2 Зразки продукції повинні випробовуватись на відповідність тим вимогам чинних в Україні нормативних документів, що зазначені у рішенні за заявкою, а також іншим вимогам, що визначені ООВ та направленні на проведення випробувань, яке оформляється представниками ООВ та передається разом з відібраними зразками та актом відбору в випробувальну лабораторію.

5.9.3 Випробування проводяться методами, встановленими нормативними документами на продукцію, що підлягають оцінці відповідності.

Примітка 1. В разі, якщо продукція є великогабаритною або потребує монтажу на місці експлуатації, або використання унікального випробувального обладнання тощо, допускається випробування проводити на підприємстві-виробнику з використанням його випробувального обладнання та засобів виміральної техніки, які відповідають встановленим вимогам. Випробування повинні проводити фахівці акредитованої НААУ випробувальної лабораторії.

Примітка 2. Під час сертифікації одиничних виробів чи партій продукції в розмірі до 5 виробів за рішенням ООВ руйнівні випробування, які необхідні для визначення показників (характеристик) продукції, допускається не проводити (за умови надання заявником достатніх доказів щодо відповідності цих показників (характеристик) вимогам нормативних документів).

5.9.4 За проханням заявника йому повинна бути надана змога ознайомлення з організацією та умовами випробувань продукції.

5.9.5 Самостійне прийняття рішення ВЛ про проведення випробувань зразків з метою сертифікації продукції не допускається.

5.9.6 Порядок проведення випробувань та реєстрації їх результатів визначається документованими процедурами випробувальної лабораторії.

5.9.7 Проведення сертифікаційних випробувань в лабораторіях, акредитованих тільки на технічну компетентність, здійснюється під контролем представника ОС. Відповідальність за об'єктивність таких випробувань несе ОС.

5.9.8 В разі проведення випробувань зразка-представника типу продукції, що зазначені в п. 5.6.2, результати випробувань розповсюджуються на всю партію продукції.

5.9.9 До ВЛ відібрані зразки продукції доставляються заявником. Порядок приймання, зберігання, повернення зразків устанавлюється ВЛ.

5.9.10 За результатами випробувань випробувальні лабораторії подають до ООВ на затвердження три примірники протоколу випробувань продукції, один з яких ООВ передає заявнику.

Протоколи повинні містити інформацію згідно вимог ДСТУ ISO/IEC 17025-2006, бути підписані виконавцями робіт і затверджені керівником акредитованої випробувальної лабораторії. Якщо випробування проводилися у випробувальній лабораторії, що акредитована тільки на технічну компетентність, протокол випробувань повинен бути підписаний також представником ООВ, який брав участь у випробуваннях, та затверджений керівником ОС.

Затверджувальні підписи повинні бути засвідчені печатками.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 12	Сторінок 49

5.9.11 Випробувальна лабораторія забезпечує умови зберігання зразків продукції згідно з вимогами експлуатаційної документації протягом усього терміну випробувань, до повернення їх заявнику.

5.9.12 Зразки продукції, що пройшли, або не пройшли випробування з метою сертифікації, в тому числі і зруйновані, а також зразки-свідки залишаються власністю заявника.

5.9.13 Форма протоколу про випробування запроваджується випробувальною лабораторією (центром), але в обов'язковому порядку повинна містити:

- назву й адресу випробувальної лабораторії (центру), номер і дату атестата акредитації;
- позначення протоколу, нумерацію кожної його сторінки, а також загальну кількість сторінок;
- назву й адресу замовника;
- характеристику й позначення зразків, що випробовувались;
- дату одержання зразка для випробувань і дату (дати) проведення випробувань;
- посилання, що протокол випробувань стосується тільки зразків, які пройшли випробування;
- опис процедури відбору зразків або копію акта відбору зразків (у додатку), якщо це необхідно;
- дані, що стосуються методів випробування;
- вимоги нормативних документів до показників (характеристик) продукції, що визначались випробуваннями;
- фактичні значення показників (характеристик) продукції за результатами випробувань;
- показники точності випробувань;
- підпис і посаду особи (осіб), відповідальної (відповідальних) за підготовку протоколу, і дату складання протоколу;
- запис, що унеможливило повне або часткове передрукування протоколу без дозволу випробувальної лабораторії. Записи результатів вимірювань «Відповідає», «В нормі» чи «Не виявлено» не допускаються для показників, що підлягають вимірюванню.

5.9.14 ООВ проводить аналіз оформлення та змісту протоколу випробувань для визначення:

- відповідності номенклатури перевірених показників показникам, що визначені в рішенні за заявкою;
- відповідності вимогам, що встановлені пунктами 5.8.10 та 5.8.13 цього Порядку ;
- відповідності використаних методів та засобів випробувань вимогам нормативних документів на методи випробувань.

5.9.15 У разі отримання негативних результатів, принаймні за одним з показників, випробування з метою сертифікації припиняються, письмова інформація про негативні результати подається заявнику та органу з сертифікації. Керівник ООВ приймає рішення щодо припинення або можливості продовження робіт із сертифікації.

5.9.16 Повторні випробування можуть бути проведені тільки після подання переконливих доказів проведення коригувальних заходів по усуненню причин.

5.10 Аналіз одержаних результатів та прийняття рішення про можливість видачі сертифіката

5.10.1 ООВ проводить аналіз результатів робіт з сертифікації, виконаних відповідно до вимог пунктів 5.1-5.9 цього Порядку згідно встановленої схеми сертифікації. Під час аналізу результатів випробувань оцінюються їхня повнота, об'єктивність, вірогідність, показники точності та інші характеристики.

5.10.2 Якщо схемою (моделлю) сертифікації, наведеною у рішенні за заявкою, передбачена оцінка сертифікованої системи управління якістю, ООВ, у разі позитивних результа-

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 13	Сторінок 49

тив цієї роботи, встановлює термін дії сертифіката відповідності з урахуванням терміну дії сертифіката системи управління якістю.

5.10.3 За позитивними результатами розгляду протоколу випробувань та виконання інших робіт, що передбачені рішенням за заявкою, керівник органу з сертифікації приймає рішення про можливість видачі сертифіката, або висновок за результатами робіт з оцінки відповідності та підписує його. Форми рішення та висновку Ф.СУЯ 09-О, Ф.СУЯ 09-П наведені у додатках 18, 19 до Порядку.

5.10.4 Аналізування результатів випробувань та інших робіт по сертифікації з оформленням висновків у вигляді рішення щодо можливості оформлення сертифіката здійснює кваліфікований персонал ООС, який не брав участі в роботах з оцінювання

5.11 Занесення сертифікованої продукції до Реєстру ОС

5.11.1 ООВ за допомогою програми "ІС-сертифікація НААУ" заповнює всі необхідні поля, інформація з яких буде занесена до сертифіката, реєструє його у журналі реєстрації сертифікатів ООВ. Номер сертифікату в журналі та його електронний номер повинні співпадати.

5.11.2 Загальний порядок обліку, ведення Реєстру ОС наведено в П СУЯ 38:2014 «Процедура. Реєстр сертифікатів, свідоцтв про визнання, атестатів виробництва, декларацій про відповідність, порядок ведення»

5.12 Видача сертифіката та укладання ліцензійної угоди

5.12.1 Сертифікат оформляє ООВ, який видається на одиничний виріб, на партію, або на продукцію, яка випускається підприємством серійно. Форма Ф.СУЯ 09-Р наведена у додатку 21 Порядку

5.12.2 Заповнення всіх передбачених у формі сертифіката реквізитів обов'язкове. Реквізит «Код УКТ ЗЕД» заповнюється за результатами ідентифікації продукції та визначення їх митними службами за товарною номенклатурою зовнішньо-економічної діяльності (перші чотири знаки). Для продукції, що імпортується, додатково зазначається: номер та дата контракту (договору), рахунка-фактури (інвойса) або іншого товарно - супроводжувального документа, що ідентифікує партію, яка ввозиться, назву виробника та країну походження.

5.12.3 Якщо випробування продукції за окремими показниками проводились декількома акредитованими в НААУ лабораторіями то сертифікат відповідності видається за наявності всіх необхідних протоколів з позитивними результатами випробувань. У цьому випадку в сертифікаті відповідності перелічують усі протоколи випробувань з зазначенням випробувальних лабораторій, що проводили випробування.

5.12.4 Термін дії сертифіката визначає ООВ з урахуванням терміну дії нормативних документів на продукцію, терміну, на який сертифікована система управління якістю, гарантійного терміну придатності продукції, але не більше термінів, зазначених у додатку 7 Порядку або визначених чинним законодавством України.

5.12.5 До сертифіката може додаватись додаток за встановленою формою. В разі розширення переліку (номенклатури, асортименту) продукції заміна додатків до сертифікатів не допускається, повинен видаватися новий сертифікат відповідності з новим додатком.

5.12.6 Після підпису керівником органу з сертифікації рішення щодо можливості видачі сертифіката, він реєструється в Реєстрі ООВ та підписується керівником органу з сертифікації.

5.12.7 Сертифікат відповідності на серійну продукцію видається керівнику підприємства-виробника, або його уповноваженому представнику з одночасним підписанням ліцензійної угоди на право застосування сертифіката відповідності. Форма Ф.СУЯ 09-С угоди наведено у додатку 22 Порядку. Також оформлюється та підписується керівником ОС ліцензія на використання сертифіката чи знака відповідності, форма Ф.СУЯ 09-Т якої наведена у додатку 23 до Порядку

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 14	Сторінок 49

5.12.8 Сертифікат видає ОС з розписом представника заявника в журналі установленної форми.

5.12.9 Сертифікат є власністю заявника.

5.12.10 Маркування продукції знаком відповідності на підставі ліцензійної угоди здійснює заявник.

Порядок використання ліцензій, сертифікатів, знаків відповідності та процедур щодо контролю права власності наведено у П.СУЯ 25:2014 «Процедура. Контроль права власності, використання ліцензій та знаків відповідності.»

5.12.11 Термін дії сертифіката та ліцензійної угоди не продовжується. В разі закінчення терміну дії сертифіката на партію продукції, якщо сертифікована партія продукції протягом цього терміну не реалізована, новий сертифікат відповідності на залишки продукції повинен видаватися на підставі ідентифікації залишків продукції (результатів випробувань, проведених під час сертифікації).

5.12.12 Для можливості отримання сертифіката відповідності на новий термін заявник не пізніше, як за три місяці до закінчення його дії направляє до ООВ заявку відповідно п. 5.1. цього Порядку.

5.12.13 В разі необхідності внесення змін до конструкції, складу продукції або технології її виготовлення, що можуть вплинути на показники, які підтверджені під час сертифікації, заявник зобов'язаний попередити про це ООВ, який приймає рішення про необхідність додаткового проведення випробувань або оцінки стану виробництва продукції.

6 УМОВИ І ПРОЦЕДУРИ ПІДТРИМУВАННЯ, ПРИЗУПИНЮВАННЯ ЧИ СКАСОВУВАННЯ СЕРТИФІКАЦІЇ, РОЗШИРЮВАННЯ ЇЇ СФЕРИ

6.1 Умови і процедури підтримування

6.1.1 Для забезпечення постійної відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів; підтвердження того, що сертифікована продукція і надалі відповідає зазначеним у сертифікаті вимогам і знак відповідності застосовується правильно; для запобігання виникненню умов, що можуть призвести до випуску продукції, яка не відповідає вимогам нормативних документів; виявлення причин невідповідності продукції вимогам нормативних документів; оцінки виконання підприємством коригувальних заходів; з'ясування причин рекламцій, що надійшли на сертифіковану продукцію проводиться технічний нагляд.

Процедура проведення технічного нагляду встановлена П.СУЯ 26:2014 Процедура. Порядок проведення технічного нагляду за сертифікованою продукцією/послугами

6.1.2 Технічний нагляд проводиться безпосередньо на підприємстві – виробнику. За рішенням ООВ технічний нагляд за продукцією, що сертифікована за схемою 3, може проводитися на підприємствах – постачальниках цієї продукції через відбір та контрольні випробування зразків.

6.1.3 Технічний нагляд проводиться за програмою, яка затверджується керівником ООВ та передбачає такі види технічного нагляду:

- проведення контрольних випробувань зразка продукції, що відбираються у заявника, а також аналіз змін в документації виробника сертифікованої продукції;
- проведення контрольних випробувань зразка продукції, що відбираються у заявника, а також перевірка виробництва

Форми оформлення документів на проведення технічного нагляду встановлені П.СУЯ 26:2014.

6.1.4 Контрольні випробування проводяться акредитованою в НААУ лабораторією на одному зразку, що відбирається на виробництві або з реалізації.

6.1.5 Кількість зразків для контрольних випробувань, обсяг, порядок та періодичність нагляду встановлюється ООВ.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 15	Сторінок 49

6.1.6 Обсяг, порядок та періодичність технічного нагляду встановлюється ООВ під час проведення сертифікації продукції і регламентується програмою технічного нагляду, яка розробляється ООВ і затверджується його керівником.

6.1.7 За результатами технічного нагляду складається звіт.

6.2 Процедури призупинювання чи скасування сертифікації

6.2.1 За результатами нагляду ООВ може призупинити або скасувати дію сертифіката відповідності у разі:

- порушення вимог, що висуваються до продукції під час сертифікації;
- порушення вимог з технології виготовлення, правил приймання, методів контролю та випробувань, позначень продукції, що узгоджені з ООВ під час проведення сертифікації;
- унесення змін до нормативних документів на продукцію або на методи її випробувань без попереднього погодження з ООВ;
- унесення змін до конструкції (складу), комплектності або технології виготовлення продукції без попереднього погодження з ООВ;

6.2.2 Порушення вимог, що ставляться до продукції під час сертифікації, вважається виявленням в результаті технічного нагляду:

- невідповідності продукції вимогам нормативних документів, відносно яких проводилась сертифікація;
- відсутності умов для забезпечення випуску продукції з показниками (характеристиками), що підтверджені під час сертифікації;
- порушення правил застосування сертифіката та знака відповідності.

6.2.3 Рішення про припинення дії сертифіката відповідності не приймається, якщо завдяки коригувальним заходам, погодженим з ООВ, підприємство може усунути виявлені причини невідповідності та без проведення повторних випробувань ВЛ підтвердити відповідність продукції вимогам нормативних документів. У противному разі дія сертифіката скасовується.

6.2.4 Рішення про скасування дії угоди про відповідність і/або сертифіката відповідності може бути прийняте у разі:

- наявності рекламцій та претензій до сертифікованої продукції;
- невиконання заявником пропозицій органу з сертифікації за результатами технічного нагляду;
- відсутності виробництва сертифікованої продукції протягом більше, як 6 місяців;
- невиконання заявником умов угоди про відповідність;
- відмови заявника від оплати робіт з технічного нагляду.

Форма Ф.СУЯ 09-Ф рішення наведена у додатку 25 Порядку.

6.2.5 Рішення ООВ про призупинювання або скасування дії сертифіката відповідності в письмовій формі доводиться до відома заявника та всіх зацікавлених організацій та установ. Інформація про скасування дії сертифіката відповідності та/або угоди про відповідність розміщується на веб-сайті ООВ в мережі Інтернет та надається до засобів масової інформації.

6.2.6 Дію сертифіката відповідності може бути відновлено за умови виконання заявником коригувальних заходів щодо усунення виявлених порушень та позитивних результатів контролю їх виконання ООВ.

6.3 Процедури розширювання/скорочення сфери сертифікації

6.3.1 В разі бажання виробника розширити сферу дії сертифіката відповідності на продукцію, що виробляється серійно, ООВ за згодою заявника, може прийняти рішення щодо:

- видачі додаткового сертифікату;
- анулювання чинного сертифіката та видачі нового сертифіката з новою номенклатурою продукції.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 16	Сторінок 49

6.3.2 Процедури сертифікації в разі розширення сфери в загальному випадку містять:

- подання заявки/листа виробника або його уповноваженого представника на сертифікацію;
- прийняття рішення щодо проведення робіт з сертифікації, форма Ф.СУЯ 09-Х якого наведена у додатку 26 Порядку;
- відбір та ідентифікація зразків для випробувань;
- випробування продукції;
- додаткове обстеження виробництва, форма Ф.СУЯ 09-Ц акта повторного оцінювання наведена у додатку 27 Порядку;
- технічний нагляд;
- аналіз проведених робіт з сертифікації та прийняття рішення ООВ щодо видачі сертифікату відповідності.

6.3.3 Якщо до ООВ надійшла інформація від виробника (постачальника) або від центральних органів виконавчої влади про відсутність виробництва продукції протягом терміну, що перевищує періодичність проведення технічного нагляду, або про випуск невідповідної продукції, може прийматись рішення щодо скорочування сфери сертифікації.

6.3.4 У випадку скорочення сфери сертифікації застосовуються такі процедури:

- аналіз інформації щодо припинення випуску продукції або випуску невідповідної продукції;
- прийняття рішення щодо необхідності проведення додаткових процедур сертифікації;
- проведення позачергового технічного нагляду за виробництвом продукції (в разі необхідності);
- відбір та ідентифікація зразків продукції;
- проведення випробувань продукції;
- прийняття рішення щодо скасування дії сертифікату відповідності та угоди про відповідність (в разі підтвердження інформації);
- оформлення та реєстрація в реєстрі ООВ нового сертифікату відповідності на продукцію, яка відповідає заявленим вимогам (в разі якщо в сертифікаті, що скасований, окрім продукції на яку підтвердилась інформація, було вказано ще декілька видів продукції);
- укладання нової угоди про відповідність;
- інформування щодо результатів проведених робіт.

7 ІНФОРМАЦІЯ ПРО РЕЗУЛЬТАТИ СЕРТИФІКАЦІЇ

7.1 ООВ веде облік виданих ним сертифікатів та розміщує цю інформацію на своєму сайті в мережі Інтернет.

8 КОНФІДЕНЦІЙНІСТЬ

8.1 Конфіденційність інформації, яка одержана під час проведення робіт з сертифікації продукції повинна забезпечуватись всіма учасниками робіт.

Інформація є конфіденційною, якщо вона складає професійну чи комерційну таємницю, тобто має дійсну або потенційну професійну та комерційну цінність через невідомість її третім особам, до неї немає вільного доступу на законній підставі і власник інформації приймає заходи щодо охорони її конфіденційності.

8.2 ООВ несе відповідальність за розголошення конфіденційної інформації. Не допускається передача третім особам без згоди обох сторін, що приймають участь в сертифікації продукції, документації, довідкових, робочих матеріалів, протоколів, актів та ін., що використовуються або підготовлені в ході проведення робіт з сертифікації.

8.3 Вимоги до забезпечення конфіденційності викладено в П.СУЯ 17:2014 «Процедура. Порядок забезпечення конфіденційності при проведенні робіт з сертифікації»

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 17	Сторінок 49

9 РОЗГЛЯД СПІРНИХ ПИТАНЬ

9.1 Якщо заявник має бажання оскаржити рішення про відмову йому у видачі сертифіката відповідності чи щодо зупинки або припинення його дії, він повинен подати письмово заяву до ООВ протягом одного місяця після одержання повідомлення про прийняте рішення. Подання заяви не припиняє дії прийнятого рішення.

Процедура подання та розгляду апеляцій регламентована П.СУЯ 10-2014 «Процедура. Розгляд скарг та апеляцій»

9.2 Заява заноситься до реєстру ООВ та розглядається комісією ООВ в десятиденний строк із дня її надходження.

9.3 До заяви додаються такі документи:

- листування із спірних питань між виробником, випробувальною лабораторією, органом із сертифікації та іншими зацікавленими організаціями;
- відповідні матеріали випробувань, перевірки, нагляду;
- зразок-свідок продукції (за наявності);
- технічну документацію на продукцію тощо (за необхідності).

9.4 Заявник має право бути заслуханим на засіданні комісії.

9.5 Комісія розглядає спірні питання конфіденційно. Під час прийняття рішення мають бути присутніми тільки члени комісії і в повному складі.

9.6 Комісія приймає одне з таких рішень:

- видати чи визнати сертифікат відповідності;
- відмовити у видачі чи визнанні сертифіката відповідності;
- підтвердити зупинення або припинення дії сертифіката відповідності;
- відновити дію сертифіката відповідності.

9.7 Рішення комісії надсилаються заявнику письмово протягом трьох днів після проведення засідання.

9.8 У разі незгоди з рішенням ООВ заявник має право звернутися до центрального органу виконавчої влади, на яких покладені функції технічного регулювання протягом десяти днів з моменту одержання рішення, а також до суду, арбітражного суду згідно з чинним законодавством України.

9.9 Витрати, пов'язані з розглядом спірних питань, несе кожна із сторін згідно з чинним законодавством.

10 РОЗРАХУНКИ МІЖ ОС ТА ЗАЯВНИКОМ

10.1 Основні засади системи розрахунків такі:

- оплата робіт із сертифікації проводиться незалежно від її результатів;
- вартість робіт індексується залежно від рівня інфляції;
- витрати заявником на проведення робіт із сертифікації продукції відносяться на її собівартість.

10.2 Оплата робіт із сертифікації продукції здійснюється на підставі договорів. Заявник згідно з рішенням ОС за заявкою на проведення сертифікації продукції укладає окремі договори на виконання робіт з ОС, випробувальними лабораторіями (центрами) або іншими організаціями, що зазначені у рішенні за заявкою.

Додаток 1
Ф.СУЯ 09-А

Керівнику органу із сертифікації
ДП «Хмельницькстандартметрологія»

(прізвище, ініціали)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 18	Сторінок 49

(адреса)

З А Я В К А
на проведення сертифікації продукції

1. _____
(найменування підприємства-виготовлювача, постачальника (далі-заявник))

_____ (адреса, код ЄДРПОУ*)

в особі _____ (прізвище, ім`я, по батькові керівника та його посада)

заявляє, що _____ (назва продукції, код ДКПП, код УКТЗЕД для імпортової продукції)

яка (ий) виготовляється _____ (серійно, партіями (шт., тис. шт., від № до № виробу), одноразово)

за _____ (назва та позначення нормативного документа)

відповідає вимогам _____ (назва та позначення нормативного документа)

і просить провести сертифікацію цієї продукції на відповідність вимогам наведених нормативних документів.

2. Випробування з метою сертифікації просимо провести _____ (найменування акредитованої

_____ випробувальної лабораторії (центру), адреса. В разі відсутності відомостей цей пункт не наводиться)

3. Заявник зобов`язується:

- завжди виконувати відповідні положення програми сертифікації;
- створювати усі необхідні умови для провадження оцінювання, зокрема надавання документації на експортування та доступу до всіх галузей, зареєстрованих даних (зокрема звіти про внутрішні перевірки), а також доступ до персоналу, з метою оцінювання (наприклад, випробування, інспектування, оцінювання, повторне оцінювання) і розглядання скарг
- сплатити всі витрати за проведення сертифікації.

Заявник гарантує, що він не подавав заявку на сертифікацію цієї продукції в інші органи сертифікації.

4. Додаткові відомості _____

Керівник підприємства _____ (підпис) _____ (прізвище, ініціали)

Головний бухгалтер _____ (підпис) _____ (прізвище, ініціали)

" ____ " _____ р.

М.П.

* Єдиний державний реєстр підприємств та організацій України

Додаток 2
Ф.СУЯ 09-Б

Керівнику Органу з оцінки відповідності

_____ (ПІБ)

29000, м.Хмельницький, вул.Свободи, 7
т.(0382) 65-60-76, т/ф. (0382) 65-81-47

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 19	Сторінок 49

ЗАЯВА
на проведення робіт з оцінки відповідності

1 _____
(найменування організації декларанта (далі - заявник))

_____ (адреса, код ЄДРПОУ)

в особі _____
(прізвище, ім'я, по батькові керівника та його посада)

заявляє під свою виключну юридичну відповідальність, що _____
(назва продукції, код ДКПП, код УКТ ЗЕД)

виробництва _____
(назва підприємства-виробника, його повна адреса (юридична та фактична адреса), код ЄДРПОУ)

виготовлена у вигляді _____
(якщо партії, то зазначити кількість, дату виготовлення, строк придатності, фасовка, товаро - транспортні документи, якщо серійно,

_____ то зазначити - серійне виробництво

відповідає вимогам наступних технічних регламентів: _____
(назва технічних регламентів)

та вимогам _____
(назва та позначення нормативних документів з переліку національних стандартів, які в разі добровільного

застосування є доказом відповідності продукції вимогам технічних регламентів)

та просить провести наступні процедури оцінки відповідності, а саме: _____ (зазначити потрібне)

<input type="checkbox"/>	- прийняти участь у випробуваннях продукції;
<input type="checkbox"/>	- провести випробування (дослідження) продукції на відповідність: _____ (вказати нормативні документи)
<input type="checkbox"/>	- провести перевірку типу продукції: _____ (вказати тип, нормативні документи)
<input type="checkbox"/>	- провести схвалення системи управління якістю при виробництві продукції _____ (вказати документи щодо функціонування системи управління якістю)

2 Випробування продукції провести/проведено _____
(зазначити потрібне) _____ (назва акредитованої (атестованої) випробувальної лабораторії (центру) та адреса.

Номера протоколів. В разі відсутності відомостей цей пункт не наводиться)

3 Заявник зобов'язується:

- виконувати усі умови процедур оцінки відповідності;
- забезпечувати стабільність показників (характеристик) продукції, що підтверджені під час сертифікації;
- сплатити всі витрати за проведення робіт з оцінки відповідності;
- представити комплект документів (технічний файл), який є доказовою базою відповідності продукції вимогам технічних регламентів та зберігати їх протягом певного терміну

4 Додаткові відомості:

- декларант цим підтверджує, що він не звертався до інших призначених органів на проведення даних робіт.

- уповноваженим представником декларанта є _____
(найменування організації (особи) уповноваженого представника, постачальника, його адреса та телефон, код за ЄДРПОУ)

- місце зберігання продукції та комплекту документів, які є доказовою базою відповідності продукції вимогам технічних регламентів: _____

5 Після завершення процедур оцінки відповідності та оформлення декларації про відповідність, просимо провести її облік _____

(зазначити потрібне)

Керівник підприємства _____

(підпис)

(ПШ)

Головний бухгалтер _____

(підпис)

(ПШ)

МП _____

« _____ » _____ 20__ р

Додаток 3
Ф.СУЯ 09-В

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 20	Сторінок 49

“ ___ ” _____ 2014 р

ПРОТОКОЛ

аналізування заявки на сертифікацію № _____ від _____

продукції _____
(назва продукції)

_____ (назва підприємства-заявника, адреса)

на відповідність _____
(позначення нормативних документів)

Термін проведення робіт: _____ 20__ р.

Комісія у складі: голови комісії _____
(посада , прізвище, ініціали)

членів комісії _____
(посада, прізвище, ініціали)

провела аналіз даних заявки на сертифікацію*:

до усунення зауважень вважаємо неможливим продовження подальших робіт по сертифікації, роботи за заявкою можуть бути продовжені тільки після надання органу з сертифікації переконливих доказів проведення заявником коригувальних дій

вимоги до провадження сертифікації чітко визначені, документально оформлені і зрозумілі;

будь-які розбіжності у розумінні між органом сертифікації і заявником усунено;

орган сертифікації здатен надати послуги з сертифікації стосовно заявленої галузі сертифікації і якщо доречно, місцезнаходження об'єктів заявника, а також будь-яких інших спеціальних вимог, зокрема, мови, що нею користується заявник.

Голова комісії _____

Члени комісії: _____

З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 21	Сторінок 49

Додаток 4
Ф.СУЯ 09-Г

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

Р І Ш Е Н Н Я
про склад комісії для проведення _____
(назва робіт)

Згідно рішення за заявкою № _____ -РЗ від _____ 20__ на сертифікацію продукції:

_____ (назва продукції)

на відповідність _____
(назва та позначення нормативних документів)

_____ (назва та адреса заявника)

призначається комісія у складі:

голови комісії _____;

членів комісії: _____

Начальник відділу _____

З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 22	Сторінок 49

Додаток 5
Ф.СУЯ 09-Д

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

Р І Ш Е Н Н Я №
від "___" _____ 20__ р.
за заявкою на проведення сертифікації продукції

Розглянувши заявку _____
(найменування підприємства-виготовлювача або постачальника продукції)
від _____
(дата)

на сертифікацію _____
(назва продукції, код ДКПП, код УКТЗЕД для імпоротної продукції)

ПОВІДОМЛЯЄМО:

1 Сертифікація буде проведена на відповідність продукції вимогам

_____ (позначення та назва нормативних документів)

2 Схема сертифікації міститиме: (непотрібне викреслити)

- обстеження виробництва;
- оцінку сертифікованої системи управління якістю продукції, що сертифікується;
- відбір зразків продукції для випробувань;
- випробування зразків продукції;
- технічний нагляд за виробництвом сертифікованої продукції.

3 Обстеження виробництва* буде проведено _____

_____ (назва та адреса організації, що проводить обстеження)

4 Оцінка системи управління якістю продукції*, що сертифікується, буде проведена _____

_____ (назва та адреса організації, що проводить оцінку системи управління якістю)

5 Відбір зразків продукції для випробувань* та їх ідентифікація буде проведено _____

_____ (назва та адреса організації,

_____ після виконання інженерно-монтажних робіт заявником*
що відбиратиме зразки для випробувань)

6 Випробування продукції з метою сертифікації будуть проведені _____

_____ (назва та адреса акредитованої

_____ по окремому договору за окрему плату
випробувальної лабораторії (центру)

7 Технічний нагляд* за виробництвом сертифікованої продукції здійснюватиме

_____ (назва організації та її адреса)

Періодичність проведення та форми технічного нагляду будуть повідомлені додатково.

8 Для проведення робіт із сертифікації до органу із сертифікації продукції необхідно подати такі нормативні документи та технічну документацію*: _____

_____ (позначення та назва нормативного або технічного документа)

9 Роботи проводяться на підставі господарського договору _____.

Керівник органу із сертифікації продукції

М.П.

_____ (підпис)

_____ (прізвище, ініціали)

З умовами сертифікації ознайомлено,
погоджено та один примірник отримано,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

* Пункт включається при необхідності

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

Р І Ш Е Н Н Я №
від " _____ " _____ 20__ р.
за заявкою на проведення робіт з оцінки відповідності продукції

Розглянувши заявку _____
(найменування підприємства-виготворювача або постачальника продукції)
_____ від _____
(дата)

на оцінку відповідності _____
(назва продукції, код ДКПП, код УКТЗЕД для імпортової продукції)

повідомляємо:

1 Оцінка відповідності буде проведена на відповідність продукції вимогам

_____ (позначення та назва нормативних документів)

2 Схема (модель) оцінки відповідності міститиме: (непотрібне викреслити)

- розгляд заявки;
- оцінка технічної та товаросупроводжувальної документації, наданої заявником;
- відбір та ідентифікацію зразків продукції для випробувань провести _____;
- випробування зразків продукції;
- контроль за проведенням випробувань продукції;
- сертифікацію партії продукції;
- оцінка результатів випробувань;
- перевірка продукції;
- перевірку типу продукції;
- схвалення системи управління якістю при виробництві продукції;
- дослідження конструкції виробу

3 Випробування продукції провести/проведено _____
(вказати потрібне) (назва акредитованої (атестованої) випробувальної лабораторії (центру) та

адреса. Номера протоколів.)

4 За результатами оцінки відповідності буде складений відповідний висновок.

5 Для проведення робіт із оцінки відповідності до органу із сертифікації продукції необхідно подати такі нормативні документи та технічну документацію: _____
(позначення та назва нормативного або технічного документа)

6 Роботи проводяться на підставі господарського договору _____.

Керівник органу із сертифікації продукції _____
М.П. (підпис) (прізвище, ініціали)

З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 24	Сторінок 49

Додаток 7

Схеми сертифікації продукції

Продукція, що сертифікується	Назва робіт				Документи, які видаються органом з сертифікації продукції
	Обстеження (перевірка) виробництва	оцінка системи управління якістю	випробування з метою сертифікації	технічний нагляд	
Схема 1 Одиничний виріб	Не проводиться	Не проводиться	Проводиться по кожному виробу	Не проводиться	Сертифікат на кожний виріб з терміном дії до одного року
Схема 2 Партія продукції (виробів)	Не проводиться	Не проводиться	Проводяться на зразках продукції, що відібрані в порядку і кількості, які встановлені органом з сертифікації	Не проводиться	Сертифікат на партію продукції (виробів) з наведенням розміру сертифікованої партії з терміном дії до одного року
Схема 3 Продукція, що випускається серійно	Не проводиться	Не проводиться	Проводяться на зразках продукції, що відібрані в порядку і кількості, які встановлені органом з сертифікації	Проводяться через випробування зразків продукції з періодичністю, в обсязі та в порядку, що встановлені органом з сертифікації. В разі необхідності проводиться перевірка виробництва	Сертифікат з терміном дії, що встановлюється ліцензійною угодою з терміном дії до одного року
Схема 4 Продукція, що випускається серійно	Проводиться	Не проводиться	Проводяться на зразках продукції, що відібрані в порядку і кількості, які встановлені органом з сертифікації	Проводиться в порядку, що визначений органом з сертифікації, і включає перевірки виробництва та контрольні випробування зразків продукції	Сертифікат з терміном дії до двох років, що встановлюється ліцензійною угодою
Схема 5 Продукція, що випускається серійно	Не проводиться	Проводиться органом з сертифікації системи якості	Проводяться на зразках продукції, що відібрані в порядку і кількості, які встановлені органом з сертифікації	Проводиться в порядку, що визначений органом з сертифікації, і включає перевірку функціонування сертифікованої системи якості та контрольні випробування зразків продукції	Сертифікат з терміном дії до п'яти років, що встановлюється ліцензійною угодою з урахуванням терміну дії сертифіката на систему управління якістю

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 25	Сторінок 49

Додаток 8
Ф.СУЯ 09-Є

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

В И С Н О В О К № _____ -АДЗ
за результатами аналізу документації виробника

1 На виконання рішення за заявкою № _____ -РЗ від _____ 20__ щодо сертифікації продукції _____
(назва продукції)

яка виготовляється серійно згідно _____
(назва нормативних документів)

_____ (назва підприємства)

комісія органу по сертифікації в складі:

- голови комісії _____;
- члени комісії: _____

в термін _____ провела:

- аналіз представлених _____ документів, даних опитувальної анкети щодо виробництва, випробувань, забезпечення якості продукції;

- _____

2 Комісією ОС по результатам аналізу документів _____ встановлено
(назва підприємства)

що на підприємстві забезпечені необхідні умови для виготовлення продукції, яка заявлена на сертифікацію, у відповідності з вимогами чинних нормативних документів в Україні, а саме:

_____ (назва підприємства)

3 Комісія ОС зобов'язується не розголошувати відомості конфіденційного характеру, які одержані від _____ під час аналізу документів і робіт з сертифікації,

(назва підприємства)

та не передавати матеріали в будь-які сторонні організації чи будь-яким особам.

4 Для забезпечення стабільності показників безпеки протягом дії сертифікату відповідності ОС здійснюватиме технічний нагляд за виробництвом сертифікованої продукції шляхом відбору та ідентифікації і контрольних випробувань зразків продукції один раз на протязі дії сертифікату відповідності.

5 Приймаючи до уваги позитивні результати аналізу документів _____,
(назва підприємства)

щодо виробництва, випробувань, забезпечення якості продукції, комісія ОС вважає можливим продовжити роботи за схемою визначеною в рішенні за заявкою.

Висновок складається у __ прим. на __ арк. та направляється:

1 _____

1 _____

Голова комісії

_____ (підпис)

_____ (ініціали, прізвище)

Члени комісії:

_____ (підпис)

_____ (ініціали, прізвище)

З документом ознайомлено та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 26	Сторінок 49

Додаток 9
Ф.СУЯ 09-Ж

Опитувальна анкета
з інформацією щодо виробництва продукції, яка заявлена на сертифікацію.

1 Назва і реквізити підприємства-заявника _____

2 Назва продукції, щодо якої здійснюється обстеження виробництва. Позначення та назва нормативного документа (НД), за яким випускається продукція

<i>Назва продукції щодо якої здійснюється обстеження виробництва</i>	<i>Позначення та назва нормативного документа, за яким випускається продукція</i>

3 Керівний склад підприємства

Прізвища, ініціали і посади відповідальних керівників підприємства:

3.1 Прізвище, ініціали і посада особи, відповідальної за сертифікацію продукції та її заступника:

4 Кількість працюючих на підприємстві і кількість працівників зайнятих виконанням робіт з виробництва продукції, що заявлена на сертифікацію:

- працюючих _____
- працівників _____

<i>№ n/n</i>	<i>Питання щодо виробництва продукції, яка заявлена на сертифікацію</i>	<i>так/ні</i>	<i>Подання докладної інформації</i>
1	Організація		
1.1	Чи визначено розподіл відповідальності керівників служб підприємства за забезпечення відповідності продукції вимогам НД та її сертифікацію		
1.2	Наявність на підприємстві функціонального підрозділу, відповідального за сертифікацію продукції на всіх її етапах		
1.3	Наявність задокументованої системи якості		
2	Управління документацією		
2.1	Наявність затвердженого порядку ведення нормативних документів та технічної документації на підприємстві		
2.2	Наявність задокументованих процедур, які визначають порядок внесення змін та постійного перегляду документів		
3	Забезпечення ідентифікації продукції		
3.1	Наявність задокументованої процедури ідентифікації продукції на всіх етапах виробництва		
3.2	Чи передбачають ці процедури виділення критичних параметрів, що в найбільшій мірі впливають на показники (характеристики) продукції, які підтверджуються під час сертифікації		
4	Система контролю та випробувань продукції		
4.1	Наявність в технічній документації на вхідний контроль процедури перевірки сировини, матеріалів, комплектувальних виробів, що впливають на виконання вимог НД щодо продукції		
4.2	Наявність технічного контролю продукції в процесі виробництва та готової продукції		
4.3	Реєстрація та наявність даних, які підтверджують що продукція піддавалась контролю та випробуванням		
5	Контрольне та випробувальне обладнання, засоби вимірювальної техніки		

ДП «Хмельницькстандартметрологія»		ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин		Редакція 2	
		Сторінка 27	Сторінок 49

5.1	Чи забезпечується необхідна точність випробувального обладнання та засобів вимірювальної техніки?		
5.2	Наявність реєстрації повірок засобів вимірювальної техніки та атестації випробувального обладнання		
6	Коригувальні дії		
6.1	Наявність процедур, що забезпечують виявлення причин невідповідності продукції та проведення коригувальних дій, які попереджують повторення дефектів		
6.2	Чи передбачено внесення змін до технічної документації (за необхідності) за результатами проведення коригувальних дій		
7	Реєстрація даних про якість		
7.1	Наявність задокументованої процедури реєстрації та зберігання даних технічного контролю та випробувань продукції		
7.2	Наявність системи реєстрації рекламаций (претензій) на продукцію та здійснення коригувальних дій		

_____ (посада керівника підприємства)

мп

_____ (підпис)

_____ (ініціали, прізвище)

“__” _____ 20__р

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 28	Сторінок 49

Додаток 10

Ф.СУЯ 09-3

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

ВИСНОВОК
попередньої оцінки виробництва

Заявленої на сертифікацію продукції _____

на відповідність вимогам: _____

яка виготовляється серійно _____,

комісія у складі: _____

провела аналіз документації, доданої до заявки на сертифікацію № _____ від
"___" _____ 20__ року, а саме:

- аналіз даних опитувальної анкети,
- аналіз вимог нормативних документів виробника на продукцію, що сертифікується;
- аналіз інших документів: _____

і встановила _____ подальших етапів робіт з сертифікації
(доцільність, недоцільність)

Голова комісії _____

Члени комісії: _____

З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 29	Сторінок 49

Додаток 11
Ф.СУЯ 09-И

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 2014 р

**ПРОГРАМА
ОБСТЕЖЕННЯ ВИРОБНИЦТВА**
№ _____ від _____ 20__

Назва продукції: _____

Назва підприємства: _____

1 Мета перевірки

Метою перевірки є встановлення відповідності виробництва вимогам документації та підтвердження можливості _____ забезпечити стабільний випуск:
(назва підприємства)

Назва продукції	Нормативна документація на продукцію

2 Завдання перевірки - одержання об'єктивних даних про виробництво для прийняття рішення щодо можливості (неможливості) видачі сертифіката на продукцію та для підготовки рекомендацій щодо періодичності та форм проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

3 Підстава для проведення перевірки

3.1 Заявка на сертифікацію № _____ -З від _____ 20__;

3.2 Рішення за заявкою № _____ -РЗ від _____ 20__;

3.3 Договір на проведення робіт № _____ від _____ 20__.

4 Термін проведення перевірки: _____

5 Склад комісії з перевірки:

Голова комісії _____

Члени комісії: _____

6 Перелік структурних підрозділів, які підлягають перевірці: _____

7 Зміст перевірки (обстеження) виробництва

Об'єкти перевірки	Дані перевірки	
	Члени комісії, що проводять перевірку	Примітка
1	2	3

9 Етапи перевірки:

9.1 Проведення вступної наради “___” _____ 20__ р.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 30	Сторінок 49

9.2 Перевірка виробництва: початок “__” _____ 20__ р.
закінчення “__” _____ 20__ р.

9.3 Проведення заключної наради “__” _____ 20__ р.

10 Документування результатів перевірки

10.1 Результати перевірки оформлюються актом, який складається комісією протягом місяця з дня проведення заключної наради.

10.2 Акт складається у _____-ох примірниках і направляється:

1 _____

2 _____

11 Вимоги конфіденційності

Комісія зобов’язується не розголошувати відомості конфіденційного характеру, що будуть одержані на _____
(назва підприємства)

в ході перевірки, та не передавати матеріали перевірки у будь-які організації чи будь-яким особам.

Голова комісії

(підпис)

(ініціали, прізвище)

З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

(посада)

(підпис)

(ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 31	Сторінок 49

Додаток 12
Ф.СУЯ 09-І

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ПРОТОКОЛ № 1
вступної наради по результатах проведення перевірки і оцінки виробництва

_____ (дата)

_____ (місце проведення)

Назва продукції: _____
(назва продукції)

яка виготовляється за: _____
(позначення та назва нормативного документу)

на підприємстві _____
(назва та адреса підприємства)

Присутні:

Представники органу з сертифікації:

- голова комісії _____;
- члени комісії: _____

Представники підприємства:

- _____;
- _____

Слухали:

- 1 Вступне слово голови комісії, доповідач _____
- 2 Інформацію про рекомендацію членів комісії керівництву підприємства, доповідач _____
- 3 Мету та завдання перевірки, програму обстеження виробництва, доповідач _____
- 4 Інформацію про підготовку і надання комісії необхідних документів, матеріалів, довідок та ін., доповідачі _____

Вирішили:

- 1 Інформацію прийняти до відома
- 2 Роботу комісії розпочати: “___” _____ 20__р
закінчити: “___” _____ 20__р

Голова комісії _____ (підпис) _____ (ініціали, прізвище)

З документом ознайомлено та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 32	Сторінок 49

Додаток 13
Ф.СУЯ 09-І

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ПРОТОКОЛ № 2
зключної наради по результатах проведення перевірки і оцінки виробництва

_____ (дата) _____ (місце проведення)

Назва продукції: _____
(назва продукції)

яка виготовляється за: _____
(позначення та назва нормативного документу)

на підприємстві _____
(назва та адреса підприємства)

Присутні:

Представники органу з сертифікації:

- голова комісії _____;
- члени комісії: _____

Представники підприємства:

- _____;
- _____

Слухали:

1 Інформацію про зауваження по результатах перевірки та оцінки виробництва, доповідач _____

2 Висновки комісії з інформацією про стан виробництва продукції, стабільність показників якості і безпеки продукції, доповідач _____

3 _____

Ухвалили:

1 Висновки і пропозиції, підготовлені за результатами перевірки та оцінки виробництва, погодити та прийняти до виконання.

Голова комісії

_____ (підпис)

_____ (ініціали, прізвище)

Члени комісії:

_____ (підпис)

_____ (ініціали, прізвище)

З документом ознайомлено та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 33	Сторінок 49

Додаток 14
Ф.СУЯ 09-Й

Назва та адреса органу із сертифікації продукції
ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“__” _____ 20__ р

АКТ № _____ -АО
обстеження виробництва

Назва продукції: _____

Назва підприємства: _____

1 Мета перевірки під час обстеження виробництва
Метою перевірки є встановлення відповідності виробництва вимогам документації та підтвердження можливості _____ забезпечити стабільний випуск:
(назва підприємства)

Назва продукції	Нормативна документація на продукцію

2 Завдання перевірки - одержання об'єктивних даних про виробництво для прийняття рішення щодо можливості (неможливості) видачі сертифіката на продукцію та для підготовки рекомендацій щодо періодичності та форм проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

3 Підстава для проведення перевірки

3.1 Заявка на сертифікацію № _____ -З від _____ 20__;

3.2 Рішення за заявою № _____ -РЗ від _____ 20__;

3.3 Програма обстеження виробництва № _____ -ПО від _____ 20__;

3.4 Договір на проведення робіт № _____ від _____ 20__.

4 Термін проведення перевірки: _____

5 Склад комісії з перевірки:

Голова комісії _____

Члени комісії: _____

6 Місце проведення перевірки _____

7 Представники підприємства, в присутності яких проводилась перевірка:

6 Вихідні дані про підприємство: _____

Результати перевірки (обстеження) виробництва

Об'єкти перевірки	Дані перевірки	
	Задовільно/ незадовільно	Докладна інформація в разі необхідності
1	2	3

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 34	Сторінок 49

7 Вимоги до конфіденційності:

Комісія зобов'язується не розголошувати відомості конфіденційного характеру, що будуть одержані на підприємстві в ході перевірки, та не передавати матеріали перевірки у будь-які організації чи будь-яким особам.

8 Зауваження і рекомендації

8.1 _____

8.2 _____

9 Висновок щодо можливості (неможливості) випуску заявленої на сертифікацію продукції відповідно до встановлених вимог: _____

10 Додатки (тільки для ОС):

Акт складено на ___ арк. у ___ прим. і направлено:

Голова комісії

_____ (підпис)

_____ (ініціали, прізвище)

Члени комісії:

_____ (підпис)

_____ (ініціали, прізвище)

З документом ознайомлено та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 35	Сторінок 49

Додаток 15
Ф.СУЯ 09-К

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

ОБГРУНТУВАННЯ
вибору представника типу

м. Хмельницький

(дата)

Заявленої _____
(назва та адреса заявника)

на сертифікацію продукції _____

Органом по сертифікації продукції прийнято рішення за заявкою № _____ від _____ 20__ про проведення сертифікації вищевказаної продукції за схемою сертифікації, через яку передбачено випробування зразків та враховуючи:

- аналогію конструкції вказаної продукції;
- однаковий принцип дії;
- єдність вимог безпеки;
- _____

приймається рішення – випробування зазначеної вище продукції провести на:

(назва продукції, тип, модель, заводський №)

Представник органу
із сертифікації

(підпис)

(прізвище, ініціали)

З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

(посада)

(підпис)

(ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 36	Сторінок 49

Додаток 16
Ф.СУЯ 09-Л

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

А К Т
ВІДБОРУ ЗРАЗКІВ № _____

від _____ 20__р.

На _____
(назва підприємства, організації, адреса, код ЄДРПОУ*)

мною (нами), _____
(посада, прізвище, ініціали представника органу із сертифікації)

в присутності _____
(посада, прізвище, ініціали представника заявника)

відібрані зразки продукції _____

відповідно до рішення № _____ від _____

за заявкою № _____ від _____

Назва зразків	Одиниця вимірювання	Номер партії (заводські номери)	Розмір партії в одиницях вимірювання	Дата виготовлення	Кількість відібраних зразків	
					для випробувань	для зберігання зразків-свідків
1	2	3	4	5	6	7
	шт.					

Примітка: графа 7 заповнюється при необхідності.

**Представник органу
із сертифікації**

_____ (підпис)

_____ (прізвище, ініціали)

Представник заявника

_____ (підпис)

_____ (прізвище, ініціали)

* Єдиний державний реєстр підприємств та організацій України

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 37	Сторінок 49

Додаток 17
Ф.СУЯ 09-М

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

АКТ
ідентифікації № _____

_____ (дата) _____ (місце)

_____ (назва продукції)

що виготовляється (виготовлена) _____
(найменування підприємства та його розташування)

Представник(и) органу з сертифікації _____
(посада, місце роботи, прізвище, ім'я та по батькові)

та уповноважений представник заявника _____
(найменування підприємства)

_____ (посада, прізвище, ім'я та по батькові)

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки _____

_____ розмір партії _____
(назва продукції)

для випробувань з метою її сертифікації відповідають вимогам _____

_____ (позначення та назва нормативного документа)

щодо маркування та комплектації.

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки* _____

_____ (назва продукції)

ідентифіковані і можуть бути пред'явлені на випробування з метою сертифікації.

Представник органу з сертифікації чи
акредитованої випробувальної лабораторії _____ (підпис) _____ (ініціали та прізвище)
(центру)

Представник замовника _____ (підпис) _____ (ініціали та прізвище)

* Пункт включається при необхідності

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 38	Сторінок 49

Додаток 18
Ф.СУЯ 09-Н

Назва та адреса органу із сертифікації продукції
АКТ
ідентифікації № _____

_____ (дата) _____ (місце)

На продукцію _____
(назва продукції)

_____ код УКТЗЕД - _____

що завезена _____
(найменування країни)

Представник (и) органу з сертифікації _____
(посада, місце роботи, прізвище, ім'я та по батькові)

та уповноважений представник заявника _____
(найменування підприємства)

_____ (посада, прізвище, ім'я та по батькові)

склали цей акт як свідчення того, що відібрані зразки _____

_____ (назва продукції, модель, заводський №)

виробництва _____ поставлена _____
(назва підприємства-виробника, країна) (назва постачальника, країна)

_____ в _____ 20__ р. на _____
(термін поставки) (назва отримувача)

_____ в кількості _____ ШТ.

по контракту (договору) № _____.

Належність продукції заявнику ідентифікована згідно з товаросупровідною та експлуатаційною документацією _____

щодо маркування та комплектації.

Відібрані та опечатані (опломбовані) зразки* _____

_____ (назва продукції)

ідентифіковані і можуть бути пред'явлені на випробування з метою сертифікації.

Представник органу з сертифікації чи
акредитованої випробувальної лабораторії _____ (підпис) _____ (ініціали та прізвище)
(центру)

Представник замовника _____ (підпис) _____ (ініціали та прізвище)

* Пункт включається при необхідності

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 39	Сторінок 49

Додаток 19
Ф.СУЯ 09-О

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

Рішення про можливість видачі сертифікату відповідності

№ _____ -РВ від _____ 20__

1 Назва продукції _____
(назва продукції заявленої на сертифікацію)

2 Заявник _____
(назва та адреса заявника, код ЄДРПОУ)

3 Реквізити заявки: № _____ -З від _____ 20__.

4 Реквізити рішення по заявці: № _____ -РЗ від _____ 20__.

5 Проведено аналіз наступних документів:

- заявка;

- рішення по заявці;

- акт відбору зразків № _____ -АВ від _____ 20__;

- акт ідентифікації № _____ -АІ від _____ 20__;

- протокол випробувань № _____ від _____ 20__, виданий акредитованої НААУ випробувальною лабораторією _____;
(назва та адреса ВЛ)

- _____*
(назва та позначення інших документів передбачених в рішенні за заявкою)

- дані про оплату робіт: договір № _____ від _____ 20__.

6 Висновки по розглянутим матеріалам, пропозиції щодо видачі сертифікату відповідності:

Результати випробувань продукції свідчать про те, що вказана продукція відповідає всім вимогам, які встановлені: _____
(назва та позначення нормативних документів)

На вищевказану продукцію провести оформлення, реєстрацію і видачу _____
(назва заявника) сертифікату відповідності терміном дії до _____ 20__.

Оформити та заключити угоду про відповідність на право використання сертифікату відповідності та знака відповідності органу по сертифікації. Технічний нагляд проводити з періодичністю _____.*

* Пункт включається при необхідності

Керівник органу з
сертифікації продукції
З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПШБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 40	Сторінок 49

Додаток 20

Ф.СУЯ 09-П

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

Висновок за результатами процедур оцінки відповідності

№ _____ -РВ від _____ 20__

1 Назва продукції _____
(назва продукції заявленої на сертифікацію)

2 Заявник _____
(назва та адреса заявника, код ЄДРПОУ)

3 Реквізити заявки: № _____ -З від _____ 20__.

4 Реквізити рішення по заявці: № _____ -РЗ від _____ 20__.

5 Проведено аналіз наступних документів:

- заявка;

- рішення по заявці;

- акт відбору зразків № _____ -АВ від _____ 20__;

- акт ідентифікації № _____ -АІ від _____ 20__;

- протокол випробувань № _____ від _____ 20__, виданий акредитованої НААУ випробувальною лабораторією _____;
(назва та адреса ВЛ)

- технічний файл та товаросупроводжувальна документація (повернена заявнику на його прохання);

- _____*
(назва та позначення інших документів передбачених в рішенні за заявкою)

- дані про оплату робіт: договір № _____ від _____ 20__.

6 Висновки за результатами оцінки відповідності:

Процедури оцінки відповідності продукції здійснені у відповідності з вимогами:

_____ (назва та позначення технічних регламентів, нормативних документів)

На вищевказану продукцію ООВ вважає можливим видати сертифікат відповідності _____ і зареєструвати в добровільному порядку декларацію про відповідність в Реєстрі органу.
(назва заявника)

* Пункт включається при необхідності

Керівник органу з оцінки відповідності _____
З документом ознайомлено та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 41	Сторінок 49

Додаток 21
Ф.СУЯ 09-Р

МІНІСТЕРСТВОМ ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
(Ministry of Economic Development and Trade of Ukraine)
Державне підприємство "Хмельницький науково-виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації"
(State enterprise "Khmelnitsky Scientific-Production Center of Standardization, Metrology and Certification)

СЕРТИФІКАТ ПЕРЕВІРКИ ТИПУ / ВІДПОВІДНОСТІ
Certificate of the type / on conformity

Зареєстровано в Реєстрі органу з оцінки відповідності за № UA.TR.078.0000-00
Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з * _____ 20__р до _____ 20__р

Сертифікат видано
Certificate is issued on

Продукція **
Production (повна назва, тип, вид, марка, торгова марка (товарний знак)) (код (и) УКТ ЗЕД, ДК 016)
(complete product name, type, kind, model, merchandise mark (trademark)) (UKT ZED code (s), DK 016)

Відповідає вимогам
Comply with the requirements (назва та позначення нормативних документів)
(name and denotation of normative documents)

Виробник (и)
Producer (s)

Місце (я) виробництва
Place (s) of production

Додаткова інформація
Additional information

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

ДП "Хмельницький науково-виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації", 29000, м. Хмельницький, вул. Свободи, 7, реєстраційний номер призначення UA.TR.078.

Сертифікат видано на підставі
Certificate issued on the basis

Керівник органу з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body

(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на _____
(назва веб-сайту)

Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at _____
(website name)

* У разі потреби зазначаються також умови терміну дії сертифіката.
If needed the conditions regarding certificate form of validity shall be specified.

** Інформація про об'єкт сертифікації, яка дозволяє його ідентифікувати.
Information on certification subject shall provide unequivocal identification.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 42	Сторінок 49

Додаток 22

Ф.СУЯ 09-С

ЛІЦЕНЗІЙНА УГОДА на використання сертифіката чи знака відповідності

№ _____ -ЛУ
від « ____ » _____ 20__ р

_____ орган сертифікації, що має зареєстровані офіси в _____, (тут і далі — орган сертифікації) через _____ (П.І.Б.), _____ (посада), цим надає _____, що має свої зареєстровані офіси в _____, (тут і далі — ліцензіат), ліцензію на сертифіковану продукцію, перелік якої подано в кінці ліцензії в першій колонці, на відповідність вимогам стандартів, наведених у другій колонці, і специфічним правилам, наведеним у третій колонці, за умови виконання умов цієї угоди.

Стаття 1. РЕГУЛЮВАННЯ СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ

Вимоги до системи сертифікації (яку розглядають) застосовують до цієї угоди так само, як у відповідних стандартах і специфічних правилах, установлених у долученій ліцензії.

Стаття 2. ПРАВА ТА ОБОВ'ЯЗКИ

2.1 Ліцензіат погоджується, що сертифікована продукція, яку виготовляють і постачають, відповідає вимогам, установленим у стандартах і основних та специфічних правилах цієї ліцензії. Відповідно орган сертифікації дає дозвіл ліцензіату маркувати продукцію, на яку поширюється ліцензія, відповідно до схеми сертифікації продукції.

2.2 Ліцензіат погоджується забезпечити безперешкодний доступ представникам, яких уповноважив орган сертифікації, до всіх дільниць виробництва продукції, на яку поширюється ліцензія, без попереднього повідомлення.

2.3 Ліцензіат погоджується виготовляти продукцію, на яку поширюється ліцензія, за тими самими технічними умовами, які були надані органу сертифікації як зразок і відповідно до яких провадили попередні випробування на відповідність стандартам.

Стаття 3. НАГЛЯД

3.1 Орган сертифікації виконує нагляд за тим, чи продовжує продукція відповідати умовам ліцензії згідно з вимогами загальних правил системи сертифікації та специфічних правил до схеми, які наведено в ліцензії.

3.2 Нагляд здійснює персонал органу сертифікації чи персонал з інших агентств, уповноважених діяти від імені органу сертифікації.

Стаття 4. ІНФОРМУВАННЯ ЩОДО ВНЕСЕННЯ ЗМІН

Ліцензіат зобов'язаний інформувати орган сертифікації щодо внесення будь-яких змін у продукцію, процес виробництва продукції або систему якості.

Стаття 5. СКАРГИ

Ліцензіат зобов'язаний на запит органу сертифікації подати записи та звіти до органу сертифікації щодо будь-яких скарг на продукцію, на яку поширюється ліцензія.

Стаття 6. ОПУБЛІКУВАННЯ

6.1 Ліцензіат має право використовувати факт сертифікації продукції, на яку розповсюджується ліцензія.

6.2 Орган сертифікації опубліковує інформацію щодо видавання та анулювання сертифіката відповідності в журналі

Стаття 7. КОНФІДЕНЦІЙНІСТЬ

Орган сертифікації відповідає за забезпечення конфіденційності інформації, яку його персонал отримав через контакти з ліцензіатом.

Стаття 8. ОПЛАТА

Ліцензіат повинен сплачувати всі витрати органу сертифікації стосовно нагляду, відбирання зразків, випробування, оцінювання, а також адміністративні витрати.

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 43	Сторінок 49

Стаття 9. СТРОК ДІЇ УГОДИ

Ця угода чинна з ____ і діє до _____, поки її не буде скасовано з суттєвих причин або поки її не розірве будь-яка сторона після повідомлення іншої сторони.

Стаття 10. СКАСУВАННЯ ЛІЦЕНЗІЇ

У разі скасування ліцензії строк інформування про це відрізняється залежно від причин скасування.

У наведеній нижче таблиці показано, як провадитимуть скасування, залежно від певних причин:

Ситуація, що вимагає відправити повідомлення, яке може обумовити скасування	Строк завчасного попередження про скасування
Бажання виробника скасувати	Визначає орган сертифікації
Рішення органу сертифікації, що продукція небезпечна	Не повідомляють
Порушення вимог стандарту не з причин безпеки	Максимум 60 діб
Невиконання фінансових зобов'язань перед органом сертифікації	Максимум 30 діб
Відмова дотримуватись умов ліцензійної угоди	Максимум 60 діб
Відмова виконувати вимоги після введення нової редакції стандарту	Відповідно до схеми сертифікації продукції

Інформацію про скасування потрібно відправити рекомендованим листом (або іншим відповідним способом) іншій стороні з наведенням причин і дати закінчення угоди.

Стаття 11. ЗМІНЕННЯ ВИМОГ ДО ПРОДУКЦІЇ

11.1 У разі змінення вимог до продукції, яку охоплює ця угода, орган сертифікації повинен негайно поінформувати про це ліцензіата листом (або іншим рівнозначним способом), зазначаючи дату введення в дію змінених вимог і необхідність у додатковому оцінюванні продукції, на яку поширено цю угоду.

11.2 Ліцензіат у зазначений термін після отримання повідомлення, про що йдеться в 11.1, повинен сповістити орган сертифікації відповідним листом (або іншим рівнозначним способом) про свою готовність прийняти зміни. Якщо ліцензіат підтверджує готовність вчасно прийняти зміни і результати додаткової експертизи позитивні, видають додаткову ліцензію і впроваджують інші зміни в даних органу сертифікації.

11.3 Якщо ліцензіат повідомляє орган сертифікації про свою неготовність вжити відповідних заходів, наведених у 11.2, у призначений термін, або якщо ліцензіат не реагує протягом зазначеного строку, або якщо результат будь-якої додаткової експертизи негативний, ліцензія, яка охоплює відповідну продукцію, втрачає чинність у день набуття чинності змінених вимог, якщо інше не вирішує орган сертифікації.

Стаття 12. ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ

Визначають чинним законодавством.

Стаття 13. АПЕЛЯЦІЇ ТА СУПЕРЕЧНІ ПИТАННЯ

Усі суперечки, які можуть виникати у зв'язку з цією угодою, потрібно вирішувати відповідно до процедури органу сертифікації.

Складено у двох примірниках з підписами уповноважених представників органу сертифікації та заявника.

Від органу сертифікації

Дата _____

_____ (підпис) (посада)

Від заявника

Дата _____

_____ (підпис) (посада)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 44	Сторінок 49

Додаток 23
Ф.СУЯ 09-Т

ЛІЦЕНЗІЯ НА ВИКОРИСТАННЯ СЕРТИФІКАТА ЧИ ЗНАКА ВІДПОВІДНОСТІ

(Зразок сертифіката чи знака відповідності потрібно долучити до цієї форми чи розмістити тут)

Ліцензія № _____ до Угоди № _____
 Видав _____ (орган сертифікації)
 _____ (ліцензіату)

Продукція, на яку видано ліцензію	№ у каталозі, тип або інші показники	Стандарт (и)	Специфічні правила

Дата опублікування

Підписано від органу сертифікації

_____ (підпис) (посада)

Від органу з сертифікації продукції:

Від ліцензіату:

_____ (посада підпис ПІБ)

_____ (посада підпис ПІБ)

МП

МП

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 45	Сторінок 49

Додаток 24
Ф.СУЯ 09-Ф

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

Рішення № _____ . _____ РС від _____ . _____ 20__ р

про скасування/призупинення сертифіката відповідності № _____ від _____ до _____
(сертифікат відповідності на продукцію, №, дата видачі, термін дії)

_____ (назва продукції)

_____ (назва підприємства) _____ (поштовий індекс, адреса) _____ (код ЄДРПОУ)

та ліцензійну угоду на право застосування _____ (№, дата ліцензійної угоди)

Орган з сертифікації за результатами

_____ (технічного нагляду, аналізу листа підприємства, рекламаций та ін.)

_____ (назва документа у відповідності з яким прийнято рішення, №, дата)

ПРИЙМАЄ РІШЕННЯ:

1 З _____ (дата) скасувати / призупинити _____ (сертифікат відповідності)

та ліцензійну угоду № _____ (№, дата видачі, термін дії)

які видані _____ (назва заявника)

В зв'язку з _____ (наводяться причини скасування)

2 Надати пропозиції щодо вилучення вищевказаного сертифіката з Реєстру Органу з _____ (дата)

3 Підприємству після отримання рішення № _____ повернути оригінали сертифіката відповідності _____ та всі копії до ОС

Рішення підготував,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (прізвище, ініціали)

З документом ознайомлено та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 46	Сторінок 49

Додаток 25
Ф.СУЯ 09-Х

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

Рішення № _____ -РЗ від _____.
на проведення повторного оцінювання

Підстава для проведення повторного оцінювання _____

Розглянувши інформацію _____
(найменування підприємства, лист, номер, дата)

щодо сертифікованої продукції _____
(назва продукції, № сертифіката)

що виготовляється на підприємстві _____
(назва підприємства)

Повідомляємо:

Повторне оцінювання буде проведено на відповідність продукції вимогам

(позначення та назва нормативних документів)

Програма повторного оцінювання міститиме /зазначити необхідне/ :

- аналіз представлених документів в зв'язку із _____
- відбір та ідентифікація продукції з метою сертифікації;
- випробування продукції з метою сертифікації

1 Аналіз представлених документів, буде проведено з _____20__ по _____20__ представником ОС

2 Відбір зразків продукції для випробувань буде проведено _____

(назва та адреса організації, що відбиратиме зразки для випробувань)

з _____20__ по _____20__ представником ОС

3 Випробування продукції з метою сертифікації будуть проведені з _____20__ по _____20__

(назва та адреса акредитованої випробувальної лабораторії)

Керівник органу із сертифікації _____
(підпис)

(П.І.Б.)

З документом ознайомлено
та один примірник отримав,

(посада)

(підпис)

(ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 47	Сторінок 49

Додаток 26

Ф.СУЯ 09-Ц

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

ЗАТВЕРДЖУЮ
Керівник органу з сертифікації

“___” _____ 20__ р

_____ (місце проведення)

**Акт
повторного оцінювання**

_____ (назва продукції)

виробництва _____ (назва підприємства-виробника)

Підстава _____
Мною (нами), представником (ами) ОС

встановлено:

Рекомендації та пропозиції*:

підприємству може бути виданий сертифікат відповідності;

Акт складено на _____ аркушах у 2-х примірниках і направлено

1 _____

2 _____

Голова комісії _____ підпис ініціали, прізвище

Член комісії _____ підпис ініціали, прізвище

“___” _____ 20__ р.

* *вказати потрібне*

З документом ознайомлено та один примірник отримав,

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

ДП «Хмельницькстандартметрологія»	ПС.СУЯ 01:2014	
Порядок сертифікації продукції, на яку розповсюджується дія Технічного регламенту безпеки машин	Редакція 2	
	Сторінка 48	Сторінок 49

Додаток 27
Ф.СУЯ 09-У

Назва та адреса органу із сертифікації продукції

Експертний висновок

№ _____ -ЕВ від _____ 20__ р.

за результатами перевірки комплекту документів з сертифікації (процедури визнання сертифіката)

_____ (назва продукції)

_____ (підприємство - виробник продукції)

№ п/п	Назва показника	Фахівець, що проводив роботу	Виявлені недоліки	Результат перевірки
1	Наявність реєстраційного номера та правильність оформлення заявки на сертифікацію			
2	Правильність оформлення рішення по заявці			
3	Правильність оформлення актів відбору, ідентифікації			
4	Повнота проведення випробувань на відповідність показників, зазначених у програмі випробувань			
5	Повнота комплекту документів, необхідних для оформлення сертифікату			
6	Правильність оформлення рішення про видачу сертифіката			

Висновок:

Результати експертизи

- позитивні – дозволяється оформлення сертифікату відповідності
- негативні – оформлення сертифікату відповідності не дозволяється

_____ (посада)

_____ (підпис)

_____ (ПІБ)

